

S.K.D. 3501

Hochgeschwindigkeitsfett

Die Vorteile auf einen Blick

- Vollsynthetisch
- Sehr hoher Drehzahlkennwert
- Alterungs- und oxidationsbeständig
- Weiter Temperatureinsatzbereich
- Tieftemperaturgeeignet
- Energieeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Sehr gut förderbar



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 3501 ist ein vollsynthetisches Hochgeschwindigkeitsfett, aufgebaut auf Basis eines Metallseifengerüstes, in das ein synthetisches Grundöl eingebunden ist. Es enthält darüber hinaus Additive zur Verbesserung der Oxidationsbeständigkeit, des Verschleiß- und Korrosionsschutzes.

Anwendungsbereiche

- Hochgeschwindigkeitsfett für schnell laufende Wälz- und Gleitlager aller Art, wie z. B. Spindellager an Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, Präzisionslager, E-Motorenlager
- Zur Schmierung von Bolzen, Gelenkstellen, Kurvenscheiben, Gleitstellen und elektronischen Kontakten
- Tieftemperaturfett für Lagerungen und Führungen etc.

Form	pastös
Farbe	hellgrau
Geruch	mild

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 3501 greift übliche Metalle, mineralölbeständige Kunststoffe, Lacke und Dichtungen nicht an. Es sollte **nicht** mit anderen Fetten vermischt werden.

Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.

Verarbeitungshinweise

- **Loose Ware:** mit Spachtel, festem Pinsel gleichmäßig auftragen. Darauf achten, dass kein Schmutz eingeschleppt wird
- **Kartusche:** in Fettpresse für 400g-Kartuschen

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



Erhältlich in:

- 400g Kartusche (VPE 12 St.)
- 1kg Dose

	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	0,93 g/cm ³	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	15 mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität des Grundöls bei +100 °C	5,5 mm ² /s	DIN 51562-1
Tropfpunkt	> +190 °C	DIN ISO 2176
Walkpenetration	280 – 310 1/10 mm	DIN ISO 2137
Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten	< 30 1/10mm	–
NLGI-Klasse	1 – 2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-60 °C bis +120 °C	–
S.R.V.-Test: T = +100 °C, F = 200 N, 100.000 Lastwechsel Reibungskoeffizient:	0,12	DIN 51834
Verschleißverhalten: Kugel Scheibe	0,50 mm < 2 µm	
Fließdruck	< 25 kPa bei -20 °C < 45 kPa bei -40 °C < 110 kPa bei -60 °C	DIN 51805
Ölabscheidung bei +40 °C	< 3 % nach 18 h	DIN 51817
Wasserbeständigkeit	1 – 90	DIN 51807 T1
Drehzahlkennwert	1.000.000 mm / min	–
Korrosionsschutz gegenüber Stahl (SKF-Emcor)	0 – 0 Korr.-Grad	DIN 51802
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	1 bei 100 Korr.-Grad	DIN 51811



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.